

# 广西体视金相试样浸蚀

发布日期：2025-09-22

金刚石悬浮抛光液。三、规格及说明 1、金刚石悬浮抛光液（单晶）：粒度 $0.25\mu m, 0.5\mu m, 1\mu m, 1.5\mu m, 2.5\mu m, 3\mu m, 3.5\mu m, 5\mu m, 6\mu m, 7\mu m, 9\mu m, 10\mu m, 14\mu m, 15\mu m, 20\mu m, 28\mu m, 40\mu m$  单晶悬浮液\*\*\*适用于超硬材料、硬质合金等硬质材料的研磨抛光。既可以提高磨削速率，又可以将磨削过程中产生的大量热量迅速排走，从而避免工件表面被烧伤； 2、金刚石悬浮抛光液（多晶）：粒度 $0.5\mu m, 5\mu m, 13\mu m, 6\mu m, 9\mu m$  多晶悬浮液磨抛光过程中能够保持高磨削力的同时不易产生划伤，为后续精密抛光加工提供了良好的条件。\*\*\*用于光学晶体、陶瓷、超硬。自动热压镶嵌机电解腐蚀。广西体视金相试样浸蚀

冷镶嵌用模：				
产品图片	型 号	尺寸 ( mm )	特 性	包装数量
	FMM1	$\Phi 20$ 内高18mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM2	$\Phi 25$ 内高18mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM3	$\Phi 30$ 内高18mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM4	$\Phi 40$ 内高21mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM5	$\Phi 50$ 内高24mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM6	$55 \times 20$ 内高22mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM7	$70 \times 40$ 内高22mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM8	$100 \times 50$ 内高22mm	硅橡胶 可反复使用	12个/盒
	FMM9	$\Phi 25$ 内高20mm	POM, 硬, 带底盖可反复使用	12个/盒
	FMM10	$\Phi 30$ 内高25mm	POM, 硬, 带底盖可反复使用	12个/盒
	FMM11	$\Phi 32$ 内高27mm	POM, 硬, 带底盖可反复使用	12个/盒

  

冷镶嵌一次性用模：				
产品图片	型 号	尺寸 ( mm )	特 性	包装数量
	FXX1	$24mm \times 10mm \times 20mm$	以PS材料注射而成，此产品在PCB厂做金相切片分析时起承裁切片作用	300个/包
	FXX2	$24mm \times 24mm \times 20mm$	以PS材料注射而成，此产品在PCB厂做金相切片分析时起承裁切片作用	200个/包
	FXX3	$\Phi 30$ 高18mm	以PS材料注射而成，此产品在PCB厂做金相切片分析时起承裁切片作用（半格）	100个/包
	FXX4	$\Phi 30$ 高18mm	以PS材料注射而成，此产品在PCB厂做金相切片分析时起承裁切片作用（满格）	100个/包

金相砂纸一、用途金相砂纸是用来做金相分析\*\*的砂纸，具有耐水性，磨料有白刚玉（氧化铝）、碳化硅、以及混合磨料，以粒度均匀、磨削效果较好的碳化硅磨粒为主磨料，金相砂纸是采用上好的乳胶纸以静电植砂工艺制造出的，静电植砂的工艺具有磨粒分布均匀、磨削锋利、经久耐用的特点。应用于各大企业，院校，研究机构的物理实验室，做各类型材料的破坏性金相分析研磨。二、规格参数 1、碳化硅（无背胶）方形 $230\text{ mm} \times 280\text{ mm}$  圆形： $\Phi 200, \Phi 230, \Phi 250, \Phi 300, P80, P120, P180, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500, P4000$  2、碳化硅（带背胶）圆形： $\Phi 200, \Phi 230, \Phi 250, \Phi 300, P80, P120, P180, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500, P4000$  3、氧化铝（无背胶）方形 $230\text{ mm} \times 280\text{ mm}$  圆形： $\Phi 200, \Phi 230, \Phi 250, \Phi 300, P80, P120, P180, P240, P320, P400, P500, P600, P800, P1000, P1200, P1500, P2000, P2500, P4000$  4、氧化铝（带背胶）圆形

形：Φ200□Φ230□Φ250□Φ300□P80□P120□P180□P240□P320□P400□P500□P600□P800□P1000广泛应用于金相试样浸蚀全自动金相切割机品牌。

金刚石悬浮抛光液一、用途金刚石悬浮液不仅适用于金相和岩相的研磨、抛光，还适用于各种黑色和有色金属、陶瓷、复合材料以及宝石、仪表、光学玻璃等产品的高光洁度表面的研磨及抛光。金刚石悬浮液中含一定剂量的冷却润滑组分，实现了金刚石经久耐磨的磨抛力与冷却、润滑等关键性能有效结合，完全降低了磨抛过程产生热损伤的可能性，保证了样品表面的光洁度和平整度。二、使用方法1. 使用前将抛光织物用清水湿透，避免摩擦发热；2、启动抛光盘后将抛光剂轻摇后倒置喷出；3、喷洒抛光剂时，应以抛光盘中心为圆心沿半径方向喷出，3-5秒即可。新织物喷洒时间应相应延长，以使织物有更好的磨抛能力；4、抛光过程中不断加入适量的清水即可。

金相切割片

金相切割片 适用于非铁基有色金属材料 HV-375 规格: Φ100×03×127mm [Φ125×04×127mm] [Φ150×045×127mm] [Φ175×05×127mm] [Φ200×10×32mm] [Φ230×12×32mm] [Φ250×15×2.0×32mm] [Φ300×1.5×32mm]

□2.0□×32mm□Φ350×2.5×32mm□Φ400×3.0×32mm□Φ450×3.5×32mm□Φ500×4.0×32mm2□HWA  
高硬克星：切削锋利，样品热影响层浅，和母体分割不会产生组织变化。适用于铁基黑色金属材  
料HV375~600规

格:  $\Phi 100 \times 03 \times 127\text{mm}$  [ $\Phi 125 \times 04 \times 127\text{mm}$ ] [ $\Phi 150 \times 045 \times 127\text{mm}$ ] [ $\Phi 175 \times 05 \times 127\text{mm}$ ] [ $\Phi 200 \times 10 \times 32\text{mm}$ ] [ $\Phi 230 \times 12 \times 32\text{mm}$ ] [ $\Phi 250 \times 15 \times 2.0 \times 32\text{mm}$ ]  $\Phi 300 \times 1.5$

□2.0□×32mm□Φ350×2.5×32mm□Φ400×3.0×32mm□Φ450×3.5×32mm□Φ500×4.0×32mm3□HSA  
硬克星：切削锋利，样品热影响层浅，和母体分割不会产生组织变化。适用于铁基黑色金属材料HV□600规格：Φ200×1.0×32mm□Φ230×1.2×32mm□Φ250×1.5□2.0□×32mm□Φ300×1.5  
□2.0□×32mm□Φ350×2.5×32mm□Φ400×3.0×32mm□Φ450×3.5×32mm□Φ500×4.0×32mm金  
相试样自动镶嵌机冷腐蚀。



冷镶嵌树脂一、介绍冷镶嵌是不通过加温的手段对样品进行包埋的镶嵌材料，常见的是使用双组分混合的常温固化树脂和功能性填充物的混合物，冷镶嵌常用于对温度或者压力敏感的样品材料，比如动植物样品、塑料橡胶等温度会导致软化或者物性变化的材料，低温回火会导致组织结构变化的金属材料样品。树脂种类有环氧和丙烯酸树脂两类，填充物种类有矿物粉，玻璃纤维粉，颜料指示剂，铜粉等。二、参数1 FCM2冷镶嵌王：包含：1000克粉末 800ml液体 +Φ30冷镶嵌模1个+塑料杯、搅拌棒（各40个）+勺子1个，亚克力系，全透明。固化温度时间：25℃15分钟 2 FCM3快速环氧王：金相试样磨抛机 四档定速。广西体视金相试样浸蚀

#### 双盘打磨机单头卡盘夹具。广西体视金相试样浸蚀

样品电刻笔一、用途电刻笔适用于金属及玻璃、瓷器、大理石等非金属等材料上的雕刻。二、使用方法：1、接通电源，右手握住电刻笔；2、像拿笔一样的姿势，稍微倾斜一个角度（45度角），并将手搁在台面上，手指按住微动开关即可刻写，松开即停止刻写。刻写时不要硬往下压，比平常书写速度稍慢。3、电刻笔上部有一旋钮可调整刻写深度，通过多次反复刻写掌握它的性能，以满足您所需刻写材料的字体大小及深度要求。4、电刻笔出厂时配有硬质合金刻头，它能满足玻璃、金属、陶瓷以及其它较硬材料的刻写，然而对于工业化的边缘刻写则需用\*\*的金刚石刻头。5、刻头磨损后，电刻笔拧开螺钉装卸旋钮，重新换上刻头。广西体视金相试样浸蚀